

## OFFERTA TECNICA

### B1 SISTEMA ORGANIZZATIVO DEL SERVIZIO (max punteggio attribuibile 16 punti)

<b>B1.1</b>	<b>Unità minime garantite per le manutenzioni nelle fermate (punteggio max attribuibile= 4 punti)</b>	
	Se offerte almeno 4 unità supplementari per la fermata programmata (da sommare alle unità stabili) per 60 giorni/anno	2
	Se offerte almeno 6 unità supplementari per la fermata programmata (da sommare alle unità stabili) per 60 giorni/anno	4
<b>B1.2</b>	<b>Valutazione della flessibilità per far fronte ad interventi in fermata (punteggio max attribuibile= 8 punti)</b>	
	Se viene offerto solo attività nei normali giorni feriali	0
	Se viene offerta la capacità di lavorare fino a 6 giorni alla settimana	2
	Se viene offerta la capacità di organizzare turni di lavoro su 7 giorni alla settimana	4
	Se viene offerta la capacità di organizzare turni di lavoro su 7 giorni alla settimana, fino a 20 ore lavorative al giorno	6
	Se viene offerta la capacità di organizzare turni di lavoro su 7 giorni alla settimana, fino a 24 ore lavorative al giorno	8
<b>B1.3</b>	<b>Valutazione della distanza (*) dalla sede operativa (officina) del concorrente da Valmadrera (LC), Via Leonardo Vassena, 6 (punteggio max attribuibile=4 punti)</b>	
	<i>* La distanza sarà calcolata utilizzando il software reperibile sul sito "Via Michelin - Calcola il tuo itinerario - Tipo di itinerario: il più corto ("auto"), indicando solo i Comuni di riferimento senza l'ubicazione esatta della via.</i>	
	Se ≤30 km	4
	Se compresa tra 30 - 100km	2
	Se >100 km	0

### B2 SISTEMA ORGANIZZATIVO PER FAR FRONTE A EMERGENZE, GUASTI GRAVI, REPERIBILITA' E SOSTITUZIONI (max punteggio attribuibile 6 punti)

<b>B2.1</b>	<b>Valutazione delle sostituzioni e addestramento del personale aggiuntivo richiesto (punteggio max attribuibile= 6 punti)</b>	<b>Punteggio assegnabile</b>
	Fino a 15 giorni/ anno di presenza del personale che sarà utilizzato per sostituzioni /integrazioni (al di fuori del periodo di fermata programmata di una o più linee d' impianto)	0
	Da 16g/a fino a 30 g/a di presenza del personale che sarà utilizzato per sostituzioni /integrazioni (al di fuori del periodo di fermata programmata di una o più linee d' impianto)	2
	Da 31 g/a fino a 60 g/a di presenza del personale che sarà utilizzato per sostituzioni /integrazioni (al di fuori del periodo di fermata programmata di una o più linee d' impianto)	4
	Oltre 60g/a di presenza del personale che sarà utilizzato per sostituzioni / integrazioni(al di fuori del periodo di fermata programmata di una o più linee d' impianto)	6

<b>B3 CERTIFICAZIONI SICUREZZA \ AMBIENTE \ SPECIALIZZAZIONI</b> (max punteggio assegnabile 12 punti)		
	<b>Valutazione delle certificazioni ottenute in particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto dell'ambiente, alla qualità e le specializzazioni d'impresa</b>	<b>Punteggio assegnabile</b>
B3.1	UNI EN ISO 9001 : 2000	3
B3.2	UNI EN ISO 14001 : 2004	1
B3.3	UNI EN ISO 45001 : 2018	4
B3.4	UNI EN ISO 3834-2:2006	2
B3.5	UNI EN ISO 1090+A1:2011	2
<b>B4 CAPACITA' TECNICHE PERSONALE STABILE ( max punteggio assegnabile 22 punti)</b>		
	<b>Valutazione delle capacità tecniche professionali delle unità stabili richiamate ai punti 3.6 e 3.11 del capitolato speciale d'appalto</b>	<b>Punteggio assegnabile</b>
B4.1	Almeno una delle risorse destinate a quanto previsto dagli articoli 3.6 e 3.11 per la manutenzione programmata, condizione e guasto abbia comprovate capacità di effettuare manutenzioni specialistiche su circuiti oleodinamici, idraulici e pneumatici	5
B4.2	Almeno una delle risorse destinate a quanto previsto dagli articoli 3.6 e 3.11 per la manutenzione programmata, condizione e guasto abbia comprovate capacità di effettuare manutenzioni meccaniche di precisione in completa autonomia (allineamenti, revisioni di pompe o riduttori, rasamenti di particolari meccanici ecc.)	5
B4.3	Almeno una delle risorse destinate a quanto previsto dagli articoli 3.6 e 3.11 per la manutenzione programmata, condizione e guasto abbia anche comprovate capacità di effettuare saldature su parti in pressione con metodo "TIG" in acciaio al carbonio, in AISI o riporti in INCONEL 625	7
B4.4	Almeno una delle risorse destinate a quanto previsto dagli articoli 3.6 e 3.11 per la manutenzione programmata, condizione e guasto abbia comprovate capacità di effettuare lavorazione meccaniche a tornio parallelo e fresatrice	5
<b>B5 ORGANIZZAZIONE REFERENZE E STRUTTURA DI IMPRESA (max punteggio assegnabile 14 punti)</b>		
	<b>Valutazione delle esperienze pregresse</b>	<b>Punteggio assegnabile</b>
<b>B5.1</b>	<b>Almeno una delle risorse destinate a quanto previsto all'art. 3.6 per la manutenzione programmata, condizione e guasto abbia maturato esperienza analoga in impianti di produzione di energia, smaltimento rifiuti e/o biomasse</b>	
	per esperienza cumulativa di almeno 30 giorni negli ultimi tre anni	3
	per esperienza cumulativa di almeno 60 giorni negli ultimi tre anni	6
<b>B5.3</b>	<b>Esperienze specifiche nel campo della manutenzione meccanica (punteggio max attribuibile= 8 punti)</b>	
	una unità stabile con esperienza di almeno 12 mesi cumulativi come capocantiere in altro impianto di termovalorizzazione negli ultimi 6 anni	4
	una unità stabile con esperienza di almeno 24 mesi cumulativi come capocantiere in altro impianto di termovalorizzazione negli ultimi 6 anni	6
	una unità stabile con esperienza di almeno 48 mesi cumulativi come capocantiere in altro impianto di termovalorizzazione negli ultimi 6 anni	8